

3.7 Avery Dennison® SignFlex™

- Recommandations relatives à la transformation et à la pose

Publication : 12/2019

1. Introduction

Ce bulletin technique fournit des conseils pour la manipulation, la découpe, l'impression et la pose des films de la série Avery Dennison Signflex™. Cette série est spécialement conçue pour adhérer à des substrats souples comme des bâches. Ces films offrent une adhérence permanente sur les bannières en PVC hautement plastifiées.

Le produit est disponible en 5 couleurs différentes + un produit blanc pour impression numérique, qui peut être posé avec la méthode sèche ou humide. Un film de lamination transparent DOL Signflex™ est fourni pour protéger le support imprimé.

2. Produit

| Product name | Width/Length (m) |
|------------------|------------------|
| SignFlex™ Black | 1.23 x 50 |
| SignFlex™ White | 1.23 x 50 |
| SignFlex™ Red | 1.23 x 50 |
| SignFlex™ Blue | 1.23 x 50 |
| SignFlex™ Yellow | 1.23 x 50 |
| SignFlex™ Green | 1.23 x 50 |

| Nom du produit | Largeur/Longueur (m) |
|----------------|----------------------|
|----------------|----------------------|

3. Substrat

La série Signflex™ a été testée avec succès sur les bâches de camion répertoriées dans le tableau ci-dessous.

Le film Avery Dennison SignFlex™ peut être posé sur une grande variété de substrats souples avec un revêtement en PVC. Comme certains substrats avec un revêtement en PVC ont été recouverts d'une couche de finition ou traités d'une autre manière, les poseurs doivent s'assurer qu'il est possible d'obtenir une bonne adhérence avant d'utiliser le produit pour le projet prévu.

Nous vous recommandons de vérifier régulièrement la planéité de la surface du tambour ou de la table de traçage.

| Brand | Reference |
|--------------|-----------------------------------|
| Dickson | 867 |
| Dickson | D7307 |
| Dicoplan | 7307 |
| HEYtex | HEYcargo vectaplan 8/8 (H5518) |
| HEYtex | HEYcargo vectaplan panama (H5551) |
| HEYtex | HEYcargo vectaplan 9/9 (H5560) |
| Sioen | 5061 |
| Sioen | 7500 |
| Verseidag | Duraskin B1065 |
| Verseidag | Duraskin B1071 |
| Verseidag | Duraskin B1293 |
| Verseidag | Duraskin B2011 |
| Verseidag | Duraskin B2033 |

Marque

Référence

4. Transformateur

4.1 Découpe et échenillage

La découpe de rouleau à rouleau et avec les traceurs à plat conviennent.

Ajustez la pression et la vitesse afin de découper uniquement le vinyle.

Il convient de prendre des précautions lors de la découpe de supports imprimés et laminés, ce produit n'est recommandé pour les petites lettres (< 2 cm).

Les poses de recouvrement ou de bord à bord sont adaptées.

De plus amples informations sont accessibles dans le Bulletin technique 3.1 « Découpe des films Avery Dennison® ».



4.2 Ruban de pose

Il est recommandé d'utiliser un papier de pose à pouvoir adhésif élevé à moyen. L'utilisation de rubans de pose en plastique n'est pas recommandée. Pour plus d'informations, consultez l'aperçu du produit Ruban/Papier de pose Avery Dennison.

4.3 Impression

Avant l'impression, il est nécessaire d'installer le bon profil du support et de le sélectionner sur votre serveur d'impression. Le profil du support contient une combinaison d'informations sur l'imprimante / le rip / l'encre / le support. Le bon profil de support permet non seulement d'obtenir les meilleures couleurs, mais également de réduire la quantité d'encre déposée sur le matériau, ce qui permet une réduction de l'influence du solvant sur les propriétés du matériau. Les profils de support sont accessibles sur le site Web d'Avery Dennison.

En cas d'impression avec encre à base de solvant, il convient de sécher complètement les films avant la pose d'un film de lamination. En général, un délai de séchage de 24 heures (solvant) ou de 48 heures (éco-solvant/solvant doux) sera suffisant. Au cas où une grande quantité d'encre est déposée, les matériaux peuvent nécessiter un délai plus long pour sécher suffisamment. Lors du séchage, le matériau ne doit pas être enroulé fermement sur un rouleau, car dans ce cas les solvants ne pourraient pas s'évaporer. Il convient de laisser sécher les matériaux enroulés lâchement sur un rouleau ou empilés comme des feuilles.



4.4 Lamination

Les films Signflex™ et DOL Signflex™ sont extrêmement souples.

Pour obtenir les meilleurs résultats, il convient d'effectuer une lamination à froid à faible vitesse avec une tension peu élevée.

Une température plus élevée et/ou une plus grande tension d'enroulement pourraient provoquer un allongement indésirable du film DOL lors de la lamination sur le film d'impression, entraînant potentiellement des défauts comme un soulèvement des bords après la pose.

5. Procédure de pose

5.1 Préparation

Les rouleaux et les bâches doivent être acclimatés dans la zone de travail.

Les meilleures conditions de travail dans une salle de traçage sont de comprises entre 18-23°C et 40-55 % d'humidité relative.

La température minimale de pose est de 10°C.

Outils de pose :

- Raclette.
- Pulvérisateur (comme un pulvérisateur pour plantes) pour pulvériser le liquide de pose.
- De l'alcool dénaturé ou un nettoyant exclusif, pour nettoyer la surface avant la pose.
- Pistolet à air chaud.
- Chiffon ou papier en suffisance pour absorber le liquide de pose après la pose.
- Liquide de pose : un mélange 2:1 d'alcool dénaturé avec de l'eau ou un liquide de pose prêt à l'emploi adapté.

5.2 Procédure de pose

Avant la pose, tous les matériaux frontaux souples doivent être nettoyés en essuyant la surface avec un chiffon imbibé de nettoyant pour surface ou d'alcool isopropylique. La pose sur des supports souples usés, éraflés ou marqués n'est pas recommandée.

Les grands textes pré-espacés peuvent être découpés à la main en sections pour faciliter la pose. Pour les grands textes ou logos qui impliquent des sections qui se chevauchent, laissez un chevauchement de 5 mm. Les chevauchements doivent être orientés vers l'arrière ou le bas du véhicule dans la mesure du possible.

Le film peut être posé avec une méthode sèche ou humide. La méthode humide permet de repositionner le film quelques minutes après la pose sur la bâche.

Remarques supplémentaires pour une pose humide :

- La pose doit se faire sur un fond rigide et plat, car l'adhésif a besoin de pression pour obtenir la meilleure adhérence entre la bâche et le film.
- Pulvérisez le liquide de pose sur le côté adhésif du graphique et sur la surface du substrat souple de sorte qu'il y ait une couche de liquide sur les deux.

- Posez le graphique sur le rideau et raclez-le vers le bas avec de fermes coups de raclette qui se chevauchent pour éliminer tout le liquide. Raclez de haut en bas et jusqu'au milieu des bords de chaque section.
- Continuez avec les autres sections du graphique jusqu'à ce que vous ayez posé l'ensemble du graphique. Assurez-vous d'avoir enlevé correctement tout le liquide de pose.
- Le ruban de pose peut être retiré avec un angle de 180° vers le bas, 5 à 15 minutes après la fin de la pose.
- Raclez à nouveau la surface du graphique et, en cas de méthode de pose humide, essuyez tout liquide expulsé avec un chiffon absorbant. Vérifiez que tous les bords ont été posés correctement.
Faites particulièrement attention aux petits graphiques pré-espacés, aux lettrages et aux détails fins : une légère chaleur appliquée avec un pistolet à air chaud assure une bonne adhérence, en particulier à basse température de pose.
- Une fois le graphique posé, le support souple doit être maintenu pendant au moins 2 heures à une température de 10°C ou plus afin de permettre à l'adhésif de se stabiliser et à tout le liquide de pose restant de s'évaporer. L'utilisation immédiate du substrat souple à basse température (par exemple dans des conditions de gel) peut entraîner une délamination.
- Une fois la pose terminée et la période de stabilisation écoulée, les substrats souples ou les bannières doivent être emballés à plat ou enroulés pour être stockés avec les graphiques Avery Dennison SignFlex à l'**extérieur** de l'emballage ou du rouleau.

6. Instructions de nettoyage et d'entretien pour les films Avery Dennison® SignFlex

Afin de conserver une image de haute qualité des films Avery Dennison SignFlex une fois posés sur un rideau, il convient de les nettoyer régulièrement. Tout programme de nettoyage du véhicule dépend des conditions météorologiques, de la circulation et de l'état des routes, mais en règle générale, un nettoyage mensuel avec des détergents non agressifs devrait suffire.

Il convient d'éviter les solvants et le lavage à la vapeur.

Nettoyage des rideaux et des graphiques très sales :

Diluez le produit de nettoyage conformément aux instructions du fabricant.

Pulvérisez généreusement la solution de nettoyage sur toute la surface du rideau à nettoyer, en commençant par le bas du rideau et en remontant.

À l'aide d'une brosse souple standard pour véhicule, mélangez bien la solution de détergent dans la saleté de la surface du rideau.

Rincez la saleté et la solution de nettoyage à l'aide d'un nettoyeur haute pression, d'un tuyau d'arrosage ou d'une brosse de lavage. En cas d'utilisation d'un équipement à haute pression, il convient de limiter la pression à 80 bars (1 200 psi) et la température de l'eau à 60°C. Une distance minimale de 30 cm doit être maintenue entre le rideau et la buse de distribution.

Inspectez le rideau nettoyé pour déceler toute trace de graisse ou de marques d'usure et le cas échéant, retirez-les en utilisant une brosse ou un chiffon doux et un pulvérisateur à main contenant une solution de nettoyage. Rincez.

Points à surveiller :

- Ne nettoyez pas les graphiques Avery Dennison SignFlex dans les 48 heures après la pose.
- Les graphiques Avery Dennison SignFlex peuvent être nettoyés en utilisant toutes les méthodes normales de lavage des camions, mais il convient d'éviter le nettoyage vapeur à haute sous pression, car la chaleur extrême peut interférer avec l'adhérence sur les films.
- La solution de nettoyage doit se situer dans les limites d'acide doux ou alcalin doux (pH 3-11).
- N'utilisez pas de solvants et/ou de produits de nettoyage abrasifs
- La buse du nettoyeur haute pression doit être pointée perpendiculairement à la surface du rideau : un jet avec un autre angle peut endommager les graphiques.

Important :

Les recommandations et les instructions de nettoyage ci-dessus sont uniquement fournies à titre d'information; elles sont données sans garantie et ne constituent pas une garantie. Les acheteurs doivent

tester indépendamment les agents et Méthodes de nettoyage, avant utilisation, pour déterminer leur adéquation.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ *Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.*

©2019 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.