

JT 8500 WM - HTT

Surfaces apolaires

DESCRIPTION DU PRODUIT

Supports d'impression autocollant monomère calandré économique avec adhésif High Tack.

Face: PVC blanc mat de 95 µm

Adhésif: Émulsion acrylique High-Tack transparent

Protecteur: Crayé couché 125 g/m²

UTILISATIONS HABITUELLES

Éléments graphiques promotionnels à court terme pour l'intérieur et l'extérieur pour application sur des substrats lisses, plates ou légèrement structurées à faible énergie de surface tel que le polyéthylène..

TRANSFORMATION

Spécialement conçus pour l'impression avec des encres à base de solvant, d'éco-solvant, de solvant doux, de latex ou séchant aux UV sur des imprimantes grand format.

Pour une protection et une durabilité optimales, le film JT 8500 doit être laminé avec les films de la série LF 8500.

Afin d'obtenir la meilleure qualité d'impression possible, veuillez vous assurer d'utiliser les profils ICC et les paramètres d'imprimante corrects.

Vous pouvez obtenir ces profils auprès de nos filiales ou de nos distributeurs, ou vous pouvez les télécharger sur : www.mactacgraphics.eu. Pour en savoir plus sur l'impression et la lamination, veuillez vous reporter au BT 4.1 « Instructions sur la manipulation, la transformation et la pose des supports d'impression numériques Mactac ».

DURÉE DE STOCKAGE :

2 ans entreposé à une température comprise entre +15 et +25°C et à une humidité relative de 50% (dans l'emballage d'origine)

MÉTHODE DE POSE

Les supports d'impression numérique Mactac doivent être appliqués selon les consignes du BT 4.1 « Instructions sur la manipulation, la transformation et la pose des supports d'impression numériques Mactac », accessibles dans la section « Ressources » sur www.mactacgraphics.eu.

Nous vous conseillons de tester la construction proposée dans les conditions réelles d'application et d'utilisation finales avant la mise en production.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (VALEURS MOYENNES)

Données sur l'adhésif, 23°C (N/25 mm)	Valeurs moyennes	Méthode de test
Adhésion initiale sur surface apolaire (polyéthylène)	13.6	FTM 9
Pelage sur surface apolaire (polyéthylène)	11.8	FTM 1

Stabilité dimensionnelle

Retrait (48 heures à 70°C posé sur l'aluminium)	Max. 0.5 mm	FTM 14
---	-------------	--------

Limites de température

Température minimale d'application	+ 10°C
Plage de température d'utilisation	De - 20°C à + 70°C

Certifications

Résistance au feu	B-s1, d0	EN13501-1
-------------------	----------	-----------

DURABILITÉ ATTENDUE*

Zone d'Europe centrale 1

Non transformé	3 ans	ISO 4892-2.
Imprimé et laminé	2 ans	ISO 4892-2.

*Pour en savoir plus, veuillez vous reporter au Bulletin technique 7.5 : « Durabilité extérieure des complexes imprimés et laminés Mactac ».

Note : L'application d'un film de protection sur le film imprimé retarde l'éventuel palissement des couleurs qui peut survenir avec le temps. Ce palissement dépend de la qualité de l'encre, de l'orientation du visuel imprimé, de l'angle d'exposition et de la zone géographique.

Des conditions d'exposition sévères à des températures élevées et aux rayons UV tels qu'on les rencontre dans les pays d'Europe du Sud, les régions tropicales, subtropicales ou désertiques entraînent un processus de dégradation plus rapide que dans nos régions tempérées. Les régions polluées, les hautes altitudes ainsi que les expositions au sud diminuent également la performance extérieure. Aucune garantie de durabilité n'est donnée en cas d'exposition horizontale.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations de Mactac sont fondées sur des tests jugés fiables, mais ne constituent pas une garantie. Tous les produits Mactac sont vendus avec la compréhension que l'acheteur a déterminé de manière indépendante le caractère pertinent de ces produits pour ses utilisations. Tous les produits Mactac sont vendus conformément aux conditions générales de vente de Mactac, voir <http://terms.europe.averydennison.com>